



■ Headquarters
■ RENA Eigenständige Niederlassung
△ Service Niederlassung/Repräsentant



RENA Technologies GmbH
Headquarters
Höhenweg 1
78148 Gütenbach
GERMANY
Tel. +49 7723 9313-0
info@rena.com

RENA Shanghai Co., Ltd.
Room C-D, 23F World Plaza
No.855 South Pudong Road
Pudong, Shanghai 201200
CHINA
Tel. +86 21 6859 5889
shanghai@rena.com

RENA Taiwan
No.189, Sec 1
Fuxing 3rd Rd.
302 Hsinchu County
TAIWAN
Tel. +886 3 5505 855
taiwan@rena.com

www.rena.com



RENA V24001

THE WET PROCESSING COMPANY

- | Halbleiter
- | MedTech
- | Erneuerbare Energien

RENA Technologies GmbH

Führender Anbieter von Produktionsmaschinen für die nasschemische Oberflächenbehandlung

RENA-Produkte werden in zukunftsweisenden Anwendungsfeldern wie Halbleiter, MedTech und Erneuerbare Energien eingesetzt.

Mit RENA-Anlagen werden Oberflächen etwa von Halbleiterwafern, Solarzellen, optischen Substraten, Zahnimplantaten oder anderen HighTech-Produkten durch nasschemische Prozesse behandelt oder modifiziert. RENA bietet sowohl bewährte Standardmaschinen, als auch kundenspezifische Lösungen, Prozessunterstützung und chemische Performance-Additive (monoTEX®).

MEILENSTEINE

- 1993 Gründung der RENA GmbH
- 1994 Erste vollautomatische Halbleiteranlage
- 2002 Weltweit erste Inline-Texturierungsanlage
- 2006 Integration von RENA Berg
- 2007 Erweiterung der Produktionsstätten in Deutschland und Polen
- 2008 Start RENA Technology Center Freiburg
- 2011 Einführung der NIAK Plattform für nasschemische Solarprozesse
- 2015 Gründung der RENA Technologies GmbH
- 2016 70% Marktanteil für PERC-Technologie; RENA monoTEX® Additiv
- 2017 Design Industrie 4.0-fähiger Maschinen
- 2018 Erfolgreiche Diversifizierung: Halbleiter, MedTech, Erneuerbare Energien; Technologieentwicklung für Li-Ionen Batterien

RENA – Ihr Partner im Projektlebenszyklus

Technologieentwicklung

- Prozessentwicklung & -optimierung
- Technologiebewertung

Konstruktion & Technik

- Baukastendesign
- Kundenspezifisches Engineering
- Plattform Optimierung (TCO, Uptime, Durchsatz)

Produktion, Lieferung, Inbetriebnahme

- Fertigung und Montage
- Lieferung/Versand
- Einbringen
- Inbetriebnahme und Prozess Start-up
- Qualifizierung und Validierung

Service

- Wartung
- Ersatzteile Lieferung
- Optimierung und Upgrades
- Vorort Service
- Umbauten
- Prozess Support

Daten & Fakten

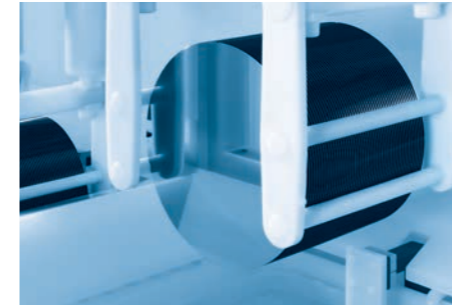
>> 3000 installierte Anlagen weltweit
700 Mitarbeiter weltweit
davon 100 in Entwicklung & Konstruktion
150 Patente und Patentanmeldungen

Produktionsmaschinen

für standardisierte und kundenspezifische Lösungen



HALBLEITER



RENA kann auf über 25 Jahre Erfahrung in Halbleiteranwendungen von nasschemischem Ätzen und Reinigen bis hin zu Elektroplating von Halbleiterwafern in modernsten Reinräumen zurückblicken. Wir fertigen sowohl standardisierte Maschinen als auch perfekt auf den Kunden zugeschnittene Anwendungen für alle Bereiche der Nassprozessierung – natürlich unter Einhaltung der SEMI-Standards.

MEDTECH



Unsere qualifizierbare Anlagenplattform medSurface ist die Grundlage für einzigartige Produktionslösungen für Zahnimplantate, Stents oder optische Substrate. Standardisierte Anwendungen führen beispielsweise Ätz- oder Beschichtungsprozesse für Zahnimplantate durch. Auch kundenspezifische Lösungen und Anpassungen sind umsetzbar.

ERNEUERBARE ENERGIEN



Seit Beginn der Solarzellenfertigung liefern wir Produktionsmaschinen und Prozesslösungen für die nasschemische Behandlung von Solarzellen. Auf unseren Inline- und Batch-Plattformen bieten wir Standard- und kundenspezifische Lösungen für die PV-Industrie. Über 50% der weltweit hergestellten Hocheffizienz-Solarzellen werden auf RENA Anlagen behandelt. Mit unseren innovativen Technologien sind wir bereit für zukünftige Trends wie HJT und IBC.

SPEZIELLE NASSPROZESS LÖSUNGEN

Basierend auf flexiblen Plattformen oder maßgeschneiderten Designs, bietet RENA eine breite Palette an Lösungen für Spezialanwendungen. Von Labor- und Pilotanlagen bis hin zur Massenproduktion kann sich RENA auf Ihre Erfahrung mit dem Bau von Anlagen für nasschemische Aufgaben in herausfordernden Umgebungen verlassen. Dabei wird eine Vielzahl an Substratgrößen und -formen bedient. RENA's Kompetenz in Strömungssimulationen und Prozesssteuerung stellt die bestmögliche Anpassung der Anlage auf den Zielprozess sicher. Unsere bewährten Software und MES Systeme ermöglichen eine effektive Fertigung und lückenlose Produktrückverfolgbarkeit.

SERVICE

Eine gute Maschine ist nur der halbe Weg zur Kundenzufriedenheit. Die Partnerschaft zu unseren Kunden leben wir durch Kundennähe an zehn Servicestandorten weltweit, gute Erreichbarkeit, qualifiziertes Personal und schnellen Ersatzteilservice. Unser Team installiert vor Ort Upgrades oder auch kundenspezifische Anpassungen.



RENA Batch Plattform



RENA Inline Plattform



Kundenspezifische Lösung